

Dato:11.07.2014

<b>Standarder:</b> DIN 8555: E 6-UM-60 EN 14700: E Fe8	<b>UTP DUR 600</b>
--	--------------------

<b>Produktbeskrivelse:</b> UTP DUR 600 har fremragende svejseegenskaber på grund af en stille lysbue, et jævnt flow og en god svejseopbygning, nem slaggerfjernelse. Bearbejdning af svejsemetallet mulig ved slibning.	<b>Anvendelsesområder:</b> Universelt anvendelig til beklædning på dele af stål, støbestål og høj Mn-stål, udsat for samtidig slid, stød og kompression. Typiske anvendelsesområder er jordflytnings- og stenbehandlingsindustrien, f.eks. gravemaskinetænder, skovlknive, knuserkæber og kegler, møllehammere mm., men også til skærekanter på koldskærende værktøjer.
--	--

**Typisk svejsemetalsammensætning:**

[wt. - %]

C	Si	Mn	Cr	Fe
0,5	2,3	0,4	9,0	Bal.

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Hårdhed	56 - 58	[HRC]
Positioner:	PA; PB; PC; PE; PF	
Gentørring:	300°C/2t	

**Dimension:**

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	300	80 - 100
3,2	350	100 - 140
4,0	450	140 - 180
5,0	450	180 - 210

Polaritet  
=(+)~

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.